

LUBRICANT COMPOSITION AND METAL FORMING METHOD

Patent number: **JP57012098**
Publication date: 1982-01-21
Inventor: REON ERU RUISU; MAIKERU BUI MAARII
Applicant: USS ENG & CONSULT
Classification:
- International: C10M3/02; C10M3/04; C10M3/10; C10M3/22
- european: B05D5/08; C10M111/04; C10M173/02
Application number: JP19810083924 19810602
Priority number(s): US19800155272 19800602

Also published as:

EP0043182 (A1)
 US4474669 (A1)
 ES8300525 (A)
 EP0043182 (B1)
 PT73094 (B)

[Report a data error here](#)

Abstract not available for JP57012098

Abstract of corresponding document: **US4474669**

A drawing and ironing process is disclosed for making unitary can bodies from blackplate, or non-tinned steel, utilizing a novel composition comprising finely-divided molybdenum disulfide, an acrylic ester/acyclic acid polymer and a polyethylene or similar wax, in an aqueous medium.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

Family list

19 family members for:

JP57012098

Derived from 14 applications.

**1 SCHMIERMITTELZUSAMMENSETZUNG UND VERFAHREN ZUM
VERFORMEN VON METALLEN**

Inventor:

Applicant:

EC:

IPC: C10M7/00; C10M3/00; (+2)

Publication info: AT10111T T - 1984-11-15

2 WATER BASED LUBRICANTInventor: LEWIS LEON LEROY; MURRAY MICHAEL V
VINCENT

Applicant: USS ENG & CONSULT

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M3/22

Publication info: AU545071 B2 - 1985-06-27

3 WATER BASED LIBRICANT

Inventor: LEWIS L L; MURRAY M V

Applicant: USS ENG & CONSULT

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M3/22

Publication info: AU7123781 A - 1981-12-10

4 Can-making lubricant

Inventor: LEWIS L; MURRAY M

Applicant: USS ENG & CONSULT

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M3/32; B21D51/26

Publication info: BR8103451 A - 1982-02-24

5 CAN-MAKING LUBRICANT AND METHOD

Inventor: LEWIS LEON L; MURRAY MICHAEL V

Applicant: USS ENG & CONSULT

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M3/06; C10M1/12; (+1)

Publication info: CA1162528 A1 - 1984-02-21

6 Can-making lubricantInventor: LEWIS LEON LEROY; MURRAY MICHAEL V
VINCENT

Applicant: USS ENG & CONSULT (US)

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M7/00; C10M3/00; (+2)

Publication info: DE3166927D D1 - 1984-12-06

7 Lubricant composition and metal forming processInventor: LEWIS LEON LEROY; MURRAY MICHAEL V
VINCENT

Applicant: USS ENG & CONSULT (US)

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M7/00; C10M3/00; (+2)

Publication info: EP0043182 A1 - 1982-01-06

EP0043182 B1 - 1984-10-31

8 Can-making lubricant

Inventor:

Applicant: USS ENG & CONSULT (US)

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: B21D22/28

Publication info: ES502667D D0 - 1982-11-01

ES8300525 A1 - 1983-02-01

9 LUBRICANT COMPOSITION AND METAL FORMING METHOD

Inventor: REON ERU RUISU; MAIKERU BUI MAARI

Applicant: USS ENG & CONSULT

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M3/02; C10M3/04; (+2)

Publication info: JP1623662C C - 1991-11-18

JP2050960B B - 1990-11-05

JP57012098 A - 1982-01-21

10 LUBRICANT COMPOSITION OF USEFUL IN THE METAL FORMINGInventor: LEWIS LEON LEROY (US); MURRAY MICHAEL V
VINCENT (US)

Applicant: USS ENG & CONSULT (US)

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)

IPC: C10M3/22; B21D22/28

Publication info: KR8401680 B1 - 1984-10-13

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Family list

19 family members for:

JP57012098

Derived from 14 applications.

11 Can-making lubricant**Inventor:** LEWIS LEON LEROY (US); MURRAY MICHAEL V

(US)

EC: B05D5/08; C10M111/04; (+1)**Applicant:** USS ENG & CONSULT (US)**IPC:** C10M119/00; B21D22/20; (+1)**Publication info:** **MX159619 A** - 1989-07-19**12 Can-making lubricant****Inventor:****Applicant:** USS ENG & CONSULT (US)**EC:** B05D5/08; C10M111/04; (+1)**IPC:** C10M; C22B**Publication info:** **PT73094 A** - 1981-06-01**PT73094 B** - 1982-07-05**13 Can-making method****Inventor:** LEWIS LEON L (US); MURRAY MICHAEL V
(US)**Applicant:** UNITED STATES STEEL CORP (US)**EC:** B05D5/08; C10M3/00; (+2)**IPC:** B21D22/28; B21D51/26**Publication info:** **US4411145 A** - 1983-10-25**14 Can-making lubricant****Inventor:** LEWIS LEON L (US); MURRAY MICHAEL V
(US)**Applicant:** UNITED STATES STEEL CORP (US)**EC:** B05D5/08; C10M111/04; (+1)**IPC:** C10M1/12**Publication info:** **US4474669 A** - 1984-10-02Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(1) 日本国特許庁 (JP)

(2) 特許出願公開

② 公開特許公報 (A)

昭57-12098

③ Int. Cl.³C 10 M 3/22
3/02
3/04
3/10

識別記号

府内整理番号
2115-4H
2115-4H
2115-4H
2115-4H

④ 公開 昭和57年(1982)1月21日

発明の数 2
審査請求 未請求

(全 6 頁)

⑤ 潤滑剤組成物と金属形成法

⑥ 特 願 昭56-83924

⑦ 出 願 昭56(1981)6月2日
優先権主張 ⑧ 1980年6月2日 ⑨ 米国(US)
⑩ 155272⑪ 発明者 レオン・エル・ルイス
アメリカ合衆国ペンシルバニア
・バトラー・ニューキヤツスル
・ストリート644

⑫ 発明者 マイケル・ヴィ・マーリー

アメリカ合衆国ペンシルバニア

・モンロービル・ロリー・ドライブ4727

⑬ 出願人 ユー・エス・エス・エンジニアズ・アンド・コンサルタンツ・インク

アメリカ合衆国ペンシルバニア
・ピツツバーグ・グラント・ストリート600

⑭ 代理人 弁理士 片桐光治

明細書

1. 発明の名称

潤滑剤組成物と金属形成法

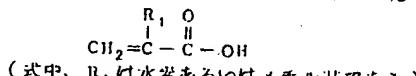
2. 特許請求の範囲

1. 水性媒体中に、〔A〕(a) 5～35重量%がカルボン酸を含むモノマーを原料としてつくられたアクリルポリマー-3～9重巻部、および〔b〕ワックス1.1～2.0重巻部を含む5～20重量%の有機部分、および〔D〕微細な二硫化モリブデン1.5～4.5重量%を含むことを特徴とする金属形成に有效的な潤滑剤組成物。

2. 二硫化モリブデンの9.0%までが潤滑剤グラファイトで置きかえられていることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の組成物。

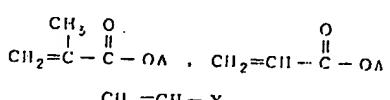
3. 脱カルボン酸がアクリル酸あるいはメタクリル酸であることを特徴とする特許請求の範囲第1項あるいは第2項に記載の組成物。

4. 脱アクリルポリマーが、次の化学式



(1)

をもつ重合可能なエチレン性不飽和モノマー-5～3.5重量%、および次の化学式



(式中、AはC₁～C₁₀の有機基であり、Xはアリル基あるいはアルカリル基である。)

のモノマーから選ばれた少くとも1種の、配位子のない、重合可能なエチレン性不飽和モノマー、あるいはこれらの混合物の6.5～9.5重量%、からなることを特徴とする特許請求の範囲第1項第3項のいずれかに記載の組成物。

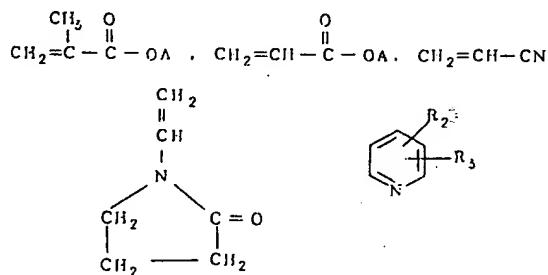
5. 化学式M(NH₃)_nY₂（式中、Mは亜鉛、カドミウム、銅、ニッケルのうちの一種の金属あるいはそれらの混合物であり、nは該金属の配位数で4～6の整数である、Yは炭酸塩、硝酸塩および酢酸塩から選ばれるカルボキシル基を含む陰イオンと同等なものである）で表わされる架橋剤が全てのカルボキシル基当量に対する金属イオンのモル比(M⁺/COO⁻)が0.075～0.500となるのに

(2)

十分な濃度で含まれることを特徴とする特許請求の範囲第1項～第4項のいずれかに記載の組成物。

6. 架橋剤が一般式 $Z_n[N(R_2)_3]_4 Y_2$ (式中、 R_2 は水素、低級アルキル基およびヒドロキシアルキル基から選ばれるものである。) で表わされることを特徴とする特許請求の範囲第5項に記載の組成物。

7. アクリルポリマーが次の化学式のモノマーから選ばれた変性モノマー、あるいはそれらの混合物を25モル%まで含むことを特徴とする、特許請求の範囲第1項～第6項のいずれかに記載の組成物。



(3)

13. 工作物を形成することが、ブラックプレートから延伸とアイアンングによりかんをつくることであり、且つ、潤滑剤組成物は、5.3.7mg/m²～2.15g/m² (5～200mg/cm²) のMoS₂を提供するに十分な量を散布することを特徴とする特許請求の範囲第1～2項に記載の方法。

3. 発明の詳細を説明

本発明は、潤滑剤組成物と、金型形成法に関するものである。

組成物はブラックプレート(blackplate)を延伸およびアイアンング(ironing)してtwo-pieceかんをつくるのに有効である。two-pieceかんとは一体的ボディーとふたがあるかんのことである。ボディーは、まずカップを形成し、ついでそのカップをアイアンングして、ふつうの飲料用かんに代表される長い筒型の容器の型にすることができる。延伸およびアイアンングを行う道具は、当業界には周知のものであるが、一般にブリキだけに使われているものである。

線引き、深板りその他のような、ふつうの金型

(式中、 A は C₁～C₁₀ の有機基、 R_2 は水素あるいはメチル基、 R_3 はビニル基である。)

8. 有機部分が、さらにアルカリに可溶なロジン/無水マレイン酸とポリオールとの付加物を2～6重量部含むことを特徴とする特許請求の範囲第1～7項のいずれかに記載の組成物。

9. ワックスが低分子量のポリエチレンを含むことを特徴とする特許請求の範囲第1～8項のいずれかに記載の組成物。

10. 少くとも1種の混和性の乳化剤あるいは安定化剤を含むことを特徴とする特許請求の範囲第1～9項のいずれかに記載の組成物。

11. 固形分が1.5～1.5重倍まであることを特徴とする特許請求の範囲第1～10項のいずれかに記載の組成物。

12. 特許請求の範囲第1～11項のいずれかに記載の潤滑剤組成物のコーティングをブラックプレートの一方の表面に施布し、ついで工作物を形成することを特徴とするブラックプレートの工作物の形成法。

(4)

加工方法の中でも、かんを延伸したりアイアンングする方法は、一般に最も必要なものとみなされている。ブリキを使う時には、スズが、固体の潤滑剤として作用する傾向にあり、スズがなければ引っかき傷や、擦り傷のないかんを作ることは極めて困難である。潤滑剤が不良なために生じうる種々の問題点で代表的なものは、かんの外面に、引っかき傷や擦り傷がたくさんできること、なめらかな、よい光沢のある表面ができないこと、およびダイス上への金型の付着が起きることである。

潤滑剤組成物が効果を示し、工業的に魅力があるためには、速乾性で、強く硬化して固体成分になるものでなければいけない。乾性でも、硬化性でもないのならば、カップにする操作中にカップ壁からすり落ちたり、カップの内側に移動したり(型からの抜き取りが難しくなる)、カップの底からコンベア上にすり落ちたりもする。水に易溶性であると、水やアイアンングの冷却剤で洗い流され易いのでいけない。

本発明は、金型形成に有効な潤滑剤組成物を提

(5)

(5)

供するものであり、該潤滑剤組成物は、水溶液の媒体中に

(A) 5～20重量%の有機部分を含み、該有機部分が、

(a) 5～35重量%がカルボン酸を含むモノマーを原料としてつくられたアクリルポリマー3～9重量部、および

(b) 1～20重量部のワックスからなり、且つ

(B) 15～45重量%の微細な二硫化モリブデンを含むことを特徴とするものである。

該組成物は、易溶化され得る架橋剤や、乳化剤あるいは安定化剤を含むことが好ましい。

また、本発明は、ブラックプレートから工作物を形成する前に、工作物の一方の表面に、潤滑剤組成物を施布するというブラックプレートの工作物の形成法を提供するものである。

本発明の組成物に用いるアクリルポリマーあるいは他のポリマーは、約5～35重量%のアクリル酸あるいはメタクリル酸と、約65～95重量

(7)

(式中、AはC₁～C₁₀の有機基を表わし、Xはアリル基およびアルカリ基群からえらばれる有機基を表わす。)

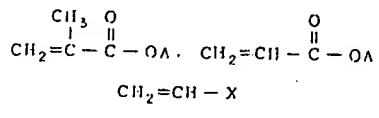
他に米国特許明細書3308078号の第14欄48行から第17欄8行に記載されているような分子量約500から約1,000,000あるいはこれ以上の、ポリマーならどれでも用いてよく、ポリマーは脱離性陽イオン(fugitive cation)の存在下で使ってもよく、また便わなくともよい。

ワックスは、パラフィン、ひまし油、合成ワックスを含める他の有機ワックス(例えば500～2,500あるいはこれ以上の低分子量のポリエチレン)、鉱物ワックス(例えばオゾセライト)、動物・昆虫ワックス(例えば蜜ろう)、植物ワックス(例えばカルナウバワックス)ワックス状アミド(例えば“アルモワックス”(Armowax)；商品名)等であり、すなわち、ワックス状物質であれども使用できる。油は、当業界に周知のように、かんの内側に使うのであるが、市販の“ワックスードローー150”(Wax-draw 150)

(9)

の低級のアクリル酸エステルあるいはメタクリル酸エステルとの共重合体で、分子量が約500から1,000,000あるいはこれ以上のものが最も多い。ポリマーのカルボン酸の成分は、勿論親水性であり、ポリマーが水溶液の媒体中で用いられ易くなっている。モノマーおよびモノマーから生成されるポリマーについては米国特許明細書第3308078号の第5欄6行から第13欄62行に記載されている。

カルボン酸を含まないポリマーの部分については、アクリルモノマーに限定するものではない。カルボン酸を含まないモノマーとしては、酢酸ビニル、ステレン、アクリロニトリル、N-ビニルビロリドンおよび次の構造式をもつモノマー群から選ばれるエチレン性不飽和モノマーやこれらの混合物のような容易に共重合するモノマーを全ポリマーの約25モル%まで含むことができる。



(8)

(商品名)や“ワックスードローー700”

(Wax-draw 700)(商品名)のようを延伸用ワックスは、本発明のようポリマーを含む組成物中に用いてもよく、またかんの内側にワックス組成物として用いることもできる。

二硫化モリブデンは、微細なものでなければならぬが、粒子の大きさが、100μまで含むけれど公称1μである工業品よりもっと細かい粒子を使っても、有効性はそれほどには改善されない。二硫化モリブデンは、その90%までならば、潤滑剤グラファイトでおきかえてもよく、グラファイト粒子は99%が0.7μ(-325メッシュ)であるのが好ましい。組成物を調整するには、乾燥アクリルポリマーと、二硫化モリブデンを、水性媒体を加える前に、混ぜていっしょに粉にしてよい。同じく、架橋剤は、例えば酢酸亜鉛をアンモニア水に溶かしてつくってもよい。

上述の成分以外に、アルカリに可溶な樹脂を任意に使ってもよく例えば、ロジン／無水マレイン酸とポリオールとの付加物があげられる。これに

(10)

については米国特許明細書第3308078号第13欄63行から第14欄43行にかけて次のように記されている。

「本発明のアルカリ可溶性樹脂の分子量は臨界的であり、約5,000までの数平均分子量の範囲外では、本発明に用いられる或る種の樹脂分が本発明のコーティング組成物中に含まれていても、その効果が十分でない。

特定のアルカリ可溶性樹脂の適当な分子量はその化学組成から一部分導かれる。例えば本発明のコーティング組成物中に使用することができる適当な縮合樹脂は、分子量約600～約1400であり、好ましくは約600～約800であり、特に好ましくは約700である。これらの樹脂は、エチレングリコール、プロピレングリコール、ペンタエリスリトール、ネオペンチルグリコールあるいはこれらの混合物のようないわゆるオールと縮合したロジン／無水マレイン酸付加物のようないわゆる多核物質を含む。

本発明のコーティング組成物中に使うのに適した縮合樹脂はロジン／無水マレイン酸とポリオールとの付加物であり、その市販されているものとして次のものを挙げることができる。

(11)

(Shanco) 60-97：酸価約198；シャンコ(Shanco) 60-98：酸価約188.5；シャンコ(Shanco) 64-77：酸価約167；シャンコ(Shanco) 64-73：酸価約200；シャンコ(Shanco) 64-75：酸価約202；シャンコ(Shanco) 64-79：酸価約204；シャンコ(Shanco) 64-23：酸価約128。

(c) シェネククティ (Schenectady) SR-88：分子量約780、酸価約90；シェネククティ(Schenectady) SR-91：酸価約185。

(d) アルレザット (Alresat) 618C：酸価約180。

(e) ネリオ (Nelio) VBR-7055：酸価約200。

（注：分子量を記していないのは、約500以下である。）」（引用文終り）

米国特許明細書第3308078号に示されているタイプの架橋剤が、表面に塗布した潤滑剤のコーティングを、硬化させ、かなり硬くしかもしなやかにするという、非常に好ましい働きがあること

(13)

特開昭57-12098(4)

(a) デュレツ (Durez) 19788および15546樹脂：分子量は各々約720と1,000、酸価は各々200と140。他のデュレツ(Durez)樹脂としてはデュレツ(Durez)17211：分子量約950、酸価約150；デュレツ(Durez)23965：分子量約720、酸価約140；デュレツ(Durez)23971：酸価約150がある。

(b) シャンコ(Shanco)L-1165：分子量約600、酸価約190；シャンコ(Shanco)L-1165s：分子量約600、酸価約190；シャンコ(Shanco)60-61：分子量約650、酸価約210；シャンコ(Shanco)L-1177：酸価約200；シャンコ(Shanco)60-72：分子量約720、酸価約200；シャンコ(Shanco)60-85：酸価約190；シャンコ(Shanco)60-58：分子量約660、酸価約215；シャンコ(Shanco)64-29：酸価約195；シャンコ(Shanco)L-1180：酸価約180；シャンコ(Shanco)L-1174：酸価約140；シャンコ(Shanco)60-96：酸価約193；シャンコ

(12)

がわかった。架橋剤の組成については上述特許の第17～20欄に十分に示されており、化学式 $M(NH_3)_n Y_2$ で表わすことができる。式中 M は亜鉛、カドミウム、銅、ニッケルおよびこれらの混合物からなる群から選ばれる金属であり、n は該金属の配位数で 1 ～ 6 の整数である。Y は炭酸塩、キ酸塩、酢酸塩、該樹脂、該ポリマー、およびそれらの混合物から選ばれるカルボキシル基を含んでいる陰イオンと同等なものであり、全ての有機フィルム形成性配位子当量、すなわちカルボキシル基に対する金属イオンのモル比 (M^{++}/COO^-) が約 0.075 ～ 約 0.500 となるのに十分な濃度のものである。本発明の潤滑剤組成物中の、これらの安定な金属脱離性配位化合物 (metal-fugitive ligand complex) は上に示した理想どおりには多分ならないであろう。例えば、水和水が、ある錯化合物では n の値を変えるかもしれない。

金属脱離性配位化合物 (metal-fugitive ligand complex) は、種々の水に可溶な金属塩、例えば化学式が MY_2 (Y は酢酸イオンのような陰イオン、

(14)

Mは上で定義したものである)である塩から調製することができる。これらの金属塩のアンモニア錯化合物の水溶液は、アンモニア水をどちらの塩の水溶液に加えると、容易に調製できる。

これらの金属の酸化物は、水に不溶であるが、本発明の潤滑剤組成物中に用いることもできる。これらの金属酸化物から水に可溶な金属脱離性配位錯化合物を形成するには、酸化物が、過剰のアンモニアを含む樹脂に溶けることが必要である。

この金属酸化物—樹脂—過剰のアンモニアからなる浴液であると、金属脱離性配位錯化合物は、酢酸イオンのような外部からの陰イオンを導入しなくとも、添加することができるので、好ましいものである。このような陰イオンが存在すると、ワックスのようなフィルム形成剤の添加が制限されるし、フィルム形成剤を含む潤滑剤組成物の安定性を減ずることが認められている。金属Mの酸化物が用いられたときには、金属脱離性配位錯化合物 $M(NH_3)_nY_2$ の陰イオンはもちろん樹脂あるいはポリマーイオンとなる。

(15)

コーナーで、散布できるが、噴霧してもよく、またハケでぬってもよい。

ブラックプレートから、試験機器で本発明の潤滑剤組成物を MoS_2 の量として $5\text{--}3.7\text{ mg/m}^2$ (5 mg/inch^2) から始めて表面に塗布するのに十分な量をいろいろ変えて 10 万個のかんをつくった。この組成物は外側になる所に塗布し、市販の陰イオン性乳剤に溶かした、パラフィンとひまし油ワックスからなる固体分 17% の延伸用混合物を、内面になるところに用いた。ブラックプレートは、厚さ $0.028\text{ cm} \sim 0.030\text{ cm}$ ($.011 \sim .012\text{ inch}$) のものであった。カップは直径 8.26 cm (3.25 inches) × 高さ 3.18 cm (1.25 ")、直径 8.26 cm (3.25 inches) × 高さ 3.49 cm (1.375 ") および直径 6.76 cm (2.66 inches) × 高さ 5.87 cm (2.31 ") の 3 種の大きさのをつくり、それらをアイアーニング操作で、3つのリングを使い、それぞれ、厚さを 20%, 40%, 40% 減じた。アイアーニングのあと、かんを市販のアルカリ性洗剤 (H111) 溶液中で洗い、水道水でゆす

(17)

錯化合物 $M(NH_3)_nY_2$ の陰イオンが酢酸イオンのように捕獲性の弱酸を形成するときには、フィルムの最大の化学抵抗が、室温で迅速に達成される。フィルム形成の間、捕獲性酢酸の臭いが弱し、たやすくわかる。

これらの錯化合物は、コーティングが乾き、架橋剤のアンモニア分が捕獲するにつれ、アクリルポリマーのカルボン酸部分の間で架橋結合をつくることができる。アイアーニングが終ると、架橋結合は、アルカリ性の洗剤の作用により分解する。

潤滑剤組成物をかんの外側になるブラックプレートブランク (blackplate blank) 側にのせて、乾燥する。かんの内側になる側は、パラフィンのような単純なワックスを好ましくは乳剤の形で塗ってもよい。ブランクを従来の機械でカップ型にし、ついでアイアーニングによりふつうの飲料用かんの型にする。もしくは潤滑剤組成物は、カップ型になる前でなく、カップ型ができあとに、その外側にのせててもよい。

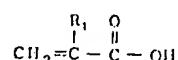
組成物は、便利なグラビアあるいは他のロール (16)

ぎ、脱イオン水で再びゆすぎ、ラッカーを塗る前に乾燥した。ラッカーを塗った後、でき上ったかんはブリキかんに匹敵するものであった。

組成物は、次の範囲内であることが好ましい。

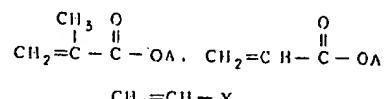
アクリルポリマーは、

(a) 次の構造式をもつ重合可能な、エチレン性不飽和モノマーを約 5 ~ 約 35 重量%



(式中、 R_1 は水素あるいはメチル基)、および

(b) 次の構造式をもつ少くとも 1 種の、配位子のない、重合可能なエチレン性不飽和モノマー、あるいは、それらの混合物を約 6.5 ~ 9.5 重量%



(式中、 A は約 1 ~ 10 の炭素原子をもつ有機基であり、 X はアリル基あるいはアルカリ性洗剤である。) を含むものである。

(18)

MoS_2 は、その粒子の大きさが、工業用、工業用粗粒、懸濁液あるいは公称約 5 μ (いくらかは 100 μ までのを含んでもよい) 以下の等級のいずれかを、水性組成物全体に対して約 1.5 ~ 約 4.5 重量% 使用することができる。 MoS_2 は、その約 90 % までは、グラファイトで隠かえてもよい。

乳化させる物は適当な乳化剤あるいは安定化剤ならばどれでもよく、その使用量は 1 重量部以下で、好ましい安定性を与えるのに効果のある量でよい。

固体分は、水性組成物全体に対して約 1.5 ~ 4.5 重量% になるように水性媒体に分散させる。

いま、列挙した成分の他に、ロジン／無水マレイン酸とポリオールとの付加物である分子量約 600 ~ 1400 のもののような縮合樹脂を約 2 ~ 6 重量部含めてもよい。そうすれば、アクリルポリマー：ワックス：縮合樹脂の重量比は、(3 ~ 9) : (1 ~ 2.0) : (2 ~ 6) となる。縮合樹脂を含めても、含めなくとも、有機部分は、

(19)

最終の水性組成物に対して 5 ~ 20 %、 MoS_2 は、1.5 ~ 4.5 % 含まれていなければならない。

本水性組成物は、カップを形成するに先だち、シートの外表面に、1 m²あたり MoS_2 として、53.7 mg ~ 215.9 (5 ~ 200 mg / 1t²) 、好ましくは、215 mg ~ 860 mg (20 ~ 80 mg / 1t²) の厚さになるように散布しなければならない。

特許出願人 ユー エス エス エンジニアズ
アンド コンサルタンツ インク。

(20)

手 続 補 正 書 (自発)

昭和 56 年 7 月 31 日

特許庁長官 勇 巍 春 樹 殿

1. 事件の表示

昭和 56 年 特許願第 83924 号

2. 発明の名称

潤滑剤組成物と金属形成法

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 アメリカ合衆国、ペンシルバニア、ピッツバーグ

グラント ストリート 600

名称 ユー エス エス エンジニアズ アンド

コンサルタンツ インク。

4. 代理人

住所 東京都港区赤坂 4 丁目 3 桜 1 号

共同ビル赤坂 312 号

電話 03(586)8670

氏名 (7925) 協理士 片桐光治



5. 補正の対象

明細書「発明の詳細を説明」の欄

6. 補正の内容

別紙の通り

補正書 (特願昭 56-83924)

明細書の発明の詳細を説明の欄を次の通り補正する。

第 13 頁下段から第 6 行目:

「分子量を記していないのは、約 500 以」を
「分子量を記していないのは、約 5,000 以」と
訂正する。